

Allgemein	Firmengröße 200 Mitarbeiter	Maschinen 90 Spritzgießmaschinen bis 2.200 KN Schließkraft	Produktionsfläche über 15.000 m ²	Erfahrung Fertigung von Spulenköpfen seit über 70 Jahren
Produkte	Minimales Spritzgewicht 0,01 g	Maximales Spritzgewicht 450 g	Minimale Größe wenige mm	
Materialien	Thermoplastische Kunststoffe UL gelistet	Standardmaterialien PA 6, PA 6.6, POM, PBT, PET	Sondermaterialien PPS, PEEK, PES, LCP	Isolierstoffklassen 105°C (A) - 250°C nach IEC 85
Fertigung	Spritzgussteile mit eingespritzten Drähten Automatische Zuführung von der Rolle (Rund- und Profildraht)	Umspritzen von Einlegeteilen Hybridteile (Metall-/Kunststoffverbindungen)	Individuelle Bestiftung verschiedene Drähte, Metallkontakte	Fertigungsüberwachung induktive und optische Sensoren, Laser Kamera- oder Bildüberwachung
Werkzeugbau	Eigener Werkzeugbau mit modernsten Fertigungs-maschinen Highspeedcutting bis 40.000 U/min, Drahterodieren mit Querschnitten 0,05 - 0,3 mm, Senkerodieren mit Mess-platz, CNC-Schleifen	Spritzgießwerkzeuge Spritzgießwerkzeuge für direkte Drahtumspritzung Heißkanal-, Schieber-, 3-Platten-Werkzeuge Präzisionswerkzeuge	Rapid Tooling, Rapid Prototyping HOT-SLA SLS FDM	CAD-Technologie Werkzeugkonstruktion, Füll- und Verzugs-simulationen, CAD-CAM-Fertigung
Produkte	Katalogprodukte Gehäuse und Zubehör für Transformatoren, Übertrager und Drosseln nach Katalog	Kundenspezifische Produkte technische Kunststoffteile nach Kundenzzeichnung für Magnete, Sensoren, Motoren, Relais, Transformatoren	Branchen Automobilindustrie, Elektrotechnik, Energietechnik, Industrieelektronik, Informationstechnik, Lichttechnik, Maschinenbau, Medizintechnik	Technologien Drahtumspritzen, Hochtemperaturkunststoffe, Metall-Kunststoffverbindung Miniaturspritzguss
Qualitäts-management	DIN ISO 9001 seit 1995	IATF 16949 seit 2018 ISO TS 16949 seit 2007	UL-Zulassung seit 1997	Produktionsfreigabeverfahren PPF-Verfahren nach VDA
Qualitäts-sicherung	Messmethoden CNC gesteuerte 3D-Mess-technik, Konturmessung optisch/taktile Koordinatenmessmaschinen, Computertomographie	DSC-Analyse nach DIN EN ISO 11357 bzw. Kundenspezifikation	Lötbarkeitsprüfung nach DIN EN 60068-2-54 bzw. Kundenspezifikation	Restschmutzanalyse nach VDA Band 19 bzw. Kundenspezifikation
Service	Entwicklungs-unterstützung bei Produktentwicklung hinsichtlich Herstellung von prozesssicheren Spritzgießwerkzeugen	Fertigung Planung und Entwicklung von komplexen Ferti-gungsprozessen, effiziente Automatisie-rungstechnik	Projektmanagement kompetente Projektab-wicklung von der Entwicklung bis zur Serienfertigung	

Fakten